|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Résultat de recherche d'images pour "arianeplast" | **Fiche technique*****(REACH Regulation EC No. 453/2010)******PS conducteur electrique*** | ***Identifiant du document :******PS ESD-TEC-001*** |
| ***Révision : 1.0******Date de révision : 05/10/2021*** | ***Date de publication :*** ***05/10/2021*** |
| ***Page 1 sur 2*** |

**Section 1 : Identification du produit et de la société**

Producteur : ArianePlast

Adresse : 4 Terrasse de Bretagne

 57400 SARREBOURG

Téléphone : 03 87 25 66 94

Fax : 03 87 25 66 99

Nom du produit : PS conducteur electrique

Utilisation générale : Industrie de transformation des matières plastiques

Téléphone d’urgence : 06 52 04 34 31

**Section 2 : Description**

Le PS est un composé thermoplastique conducteur à base de polystyrène.

La conductivité est obtenue grâce à l'utilisation d'un noir de carbone conducteur spécial.

En plus d'une faible résistivité électrique Le PS possède d'excellentes propriétés mécaniques et est facile à imprimer comme de l’ABS

**Section 3 : Caractéristiques techniques**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ISO | Unitées | ASTM | Unitées |
| Résistance à la traction | 527 | MPa | 23 | D-638 | psi | 3300 |
| Limite d'élasticité | 527 | MPa | 23 | D-638 | psi | 3300 |
| Allongement à la rupture | 527 | % | 80 | D-638 |  |  |
| Dureté Shore A  Shore D | 868 |  | 9973 | D-2240 |  |  |

Moulage par injection :

|  |  |
| --- | --- |
| Température du matériau | 200 - 260° |
| Température du moule | 30 - 70°C |
| Pression d'injection | 750 - 1200bar (10875 - 17400psi) |
| Vitesse d'injection | modérée |

**Section 4 : Conditions de stockage et manutention**

Le PS 1326 est fourni sous forme de filament, 650g sur palette à usage unique.

Le produit peut être stocké un an dans son emballage d'origine. Les paquets doivent être stockés à l'intérieur.