|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Résultat de recherche d'images pour "arianeplast" | **Fiche technique*****(REACH Regulation EC No. 453/2010)******TPU 85A*** | ***Identifiant du document :******TPU-TEC-001*** |
| ***Révision : 1.0******Date de révision : 29/09/2021*** | ***Date de publication :*** ***29/09/2021*** |
| ***Page 1 sur 2*** |

**Section 1 : Identification du produit et de la société**

Producteur : ArianePlast

Adresse : 4 Terrasse de Bretagne

 57400 SARREBOURG

Téléphone : 03 87 25 66 94

Fax : 03 87 25 66 99

Nom du produit : TPU 85A

Utilisation générale : Industrie de transformation des matières plastiques

Téléphone d’urgence : 06 52 04 34 31

**Section 2 : Description**

La résine est un polyuréthane thermoplastique à base de polyester.

Elle possède d'excellentes propriétés mécaniques et bonnes caractéristiques d'amortissement.

Le TPU 85A peut être transformé par impression 3d.

* Températures d’extrusion

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Zone d’alimentation | Zone de Compression | Zone de mesure | Die |
| 180-185°C | 190-195°C | 190-195°C | 185-190°C |

* Impression

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Temperature de la buse** | **Temperature du Plateau** | **Vitesse** |
| **230°C** | **60°C** | **10 à 20 mm/s** |

**Section 3 : Caractéristiques techniques**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Articles | Unités | ASTM | 1085A |
| Gravité spécifique | gr./cm3 | D-792 | 1.18 |
| Dureté | Shore A | D-2240 | 85A |
| Résistance à la traction | Mpapsi | D-412 | 385500 |
| Module d'élasticité |  |  |  |
| @50% d'élongation | Mpapsi | D-412 | 4.1600 |
| @100% d'élongation | Mpapsi | 5.9850 |
| @300% d'élongation | Mpapsi | 121800 |
| Elongation à la rupture  | % | D-412 | 580 |

**Section 4 : Conditions de stockage et manutention**

Les résines TPU sont fournies sous forme de granulés ou de filaments, emballées dans des sacs étanches à l'humidité.

Toutes les résines TPU ont été séchées avant d'être emballées. Les résines TPU Arianeplast doivent être conservées dans un environnement frais et sec dans leur emballage d'origine jusqu'à leur utilisation.

Le stockage température de stockage ne doit pas dépasser 30°C. Si une partie seulement partie des résines TPU d'un sac, le reste des résines le reste des résines TPU doit être fermé hermétiquement.